



2 AWI-394010, AWI-394012

Ø 3,9 мм резьбовая часть,
Ø 4,0 мм уступ
длина 10мм/12 мм

3 AWI-3908, AWI-3910, AWI-3912

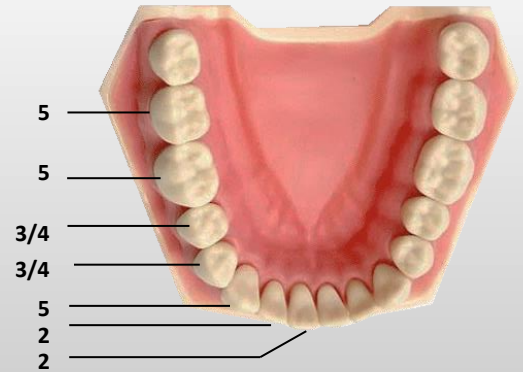
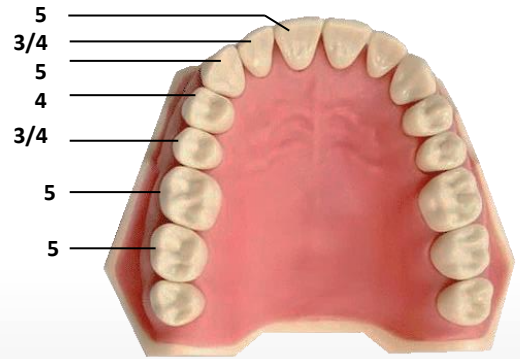
Ø 3,9 мм резьбовая часть,
Ø 5,0 мм уступ
длина 8,0мм/10мм/12 мм

4 AWI-4508, AWI-4510, AWI-4512

Ø 4,5 мм резьбовая часть,
Ø 6,0 мм уступ
длина 8,0мм/10мм/12 мм

5 AWI-5008, AWI-5010, AWI-5012

Ø 5,0 мм резьбовая часть,
Ø 6,0 мм уступ
длина 8,0мм/10мм/12 мм



Хирургические режущие инструменты с использованием высокопрочной керамики

- Могут использоваться до 50 раз
- Обработываться в автоклаве стандартной программой при температуре 134 ° С.
- Частота вращения при подготовке ложа имплантата от 400 до 800 об/мин.
- Дезинфекция стандартными средствами.
- Хорошо заметные отметки по глубине.

Инструменты;

Инструменты для установки имплантатов (адаптеры для трещотки и угловых наконечников) и динамометрический ключ-трещотка изготовлены из нержавеющей, хирургической стали.

Имплантаты устанавливаются как самонарезающие винты в костную ткань типов D2-4. Для костной ткани типа D1 или твёрдой кортикальной кости рекомендуется применение метчиков. Рекомендуемый момент вкручивания для имплантатов не должен превышать 35 Н/см. Метчики используются с ключом-трещоткой или с угловым наконечником. Предлагаются соответствующие адаптеры. Абатмент можно препарировать так же, как и натуральный зуб. Рекомендуется соблюдать режим обработки: использование алмазного шлифовального инструмента (мелкая зернистость - красное кольцо 40 µm), максимальная скорость вращения красного углового наконечника, интенсивное водяное охлаждение, минимум 50мл/мин. Умеренная сила давления на наконечник, около 50 г. (0,5Н)

Хирургический протокол для установки дентальных имплантантов AWI

