

Diese Presskeramik Einbettmasse ist phosphatgebunden, kohlenstofffrei und staubreduziert. Sie deckt die gesamte Presstechnik, inklusive **Lithium Disilikat**, ab.

Diese Einbettmasse kann sowohl für das Schnellgussverfahren, als auch für das konventionelle Vorwärmen verwendet werden.

Verarbeitungshinweise / Produktdaten

Anmischverhältnisse: 100g : 22 ml

Wir empfehlen eine 60%ige Konzentration

100g Muffel = 13 ml Press-Liquid – 9 ml Wasser destilliert

200g Muffel = 26 ml Press-Liquid - 18 ml Wasser destilliert

Verarbeitungszeit: ca. 6 Minuten

Erstarrungsbeginn: nach ca. 9 Minuten

Verarbeitung allgemein:

Zuerst die benötigte Menge Liquid, mit entsprechender Konzentration, in den Becher geben. Danach die Einbettmasse dazu geben und 30 Sekunden lang per Hand durchspateln. Anschließend im Vakuum-Mischer 60 Sekunden rühren.

Vorheizen / Ausbrennen

Schnellaufheizen

- Pressobjekt einbetten und mindestens 20 Minuten (nach Kontakt Flüssigkeit mit Pulver!) aushärten lassen!!!
- Muffeloberfläche anrauen und in den auf Endtemperatur geheizten Ofen (max 850°C) stellen.
- Muffel, je nach Größe, 30 bis 90 Minuten bei Endtemperatur stehen lassen.
- Beachten Sie bitte die Herstellerangaben der Presspellets.

Konventionell (mit Haltestufen)

- Pressobjekt einbetten und 20 Minuten aushärten lassen.
- Danach Muffel in einen mit 250 °C warmen Ofen stellen.
- Muffel je nach Größe 30-90 Minuten bei 250°C halten.
- Anschließend auf 570°C hoch heizen und erneut 30-90 Minuten halten
- Danach den Ofen gleichmäßig auf Endtemperatur (850°C) heizen.
- Muffel weitere 30-60 Minuten stehen lassen.

Alle Angaben basieren auf Testergebnissen aus unserem Labor und verstehen sich als Richtwerte.